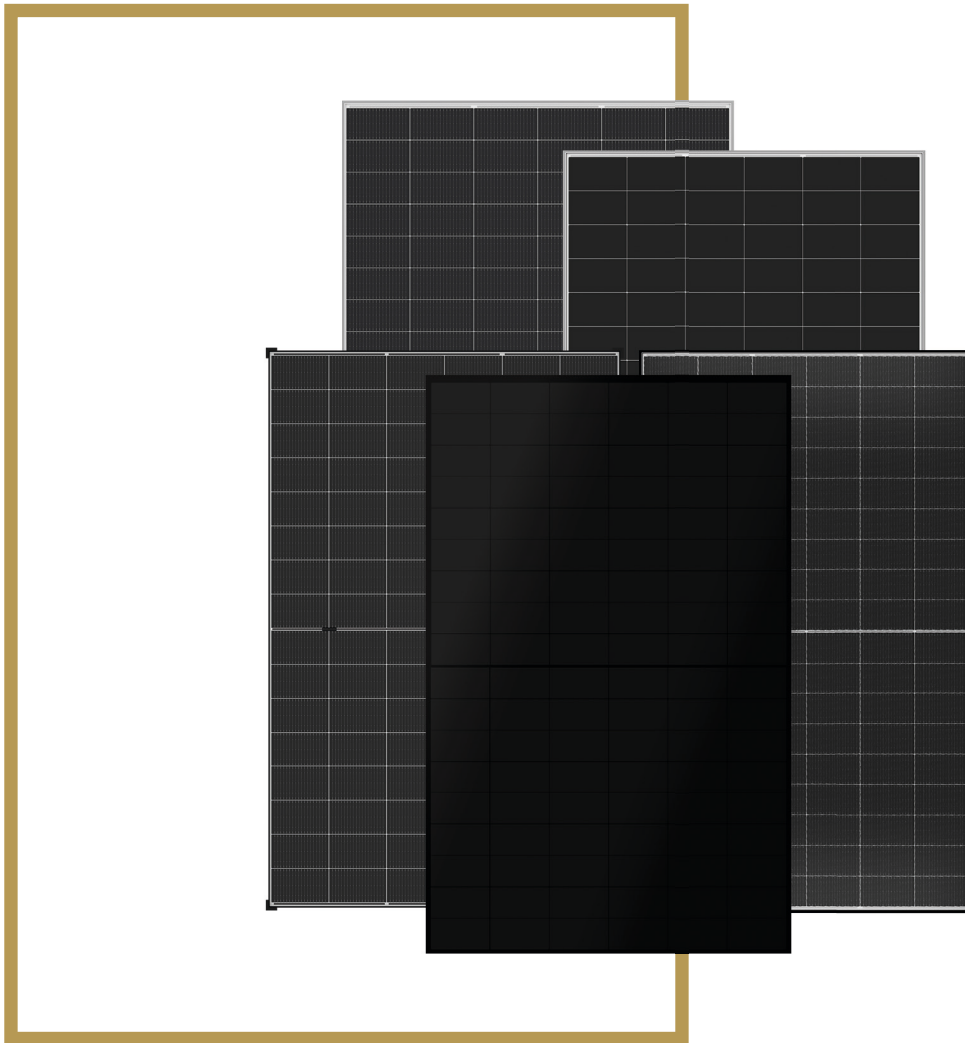


ECO LINE

PRODUKTFAMILIE



Klare Differenzierung.  
Kompromisslose Qualität.



# ECO LINE PRODUKTFAMILIE AUF EINEN BLICK

## Klare Differenzierung. Kompromisslose Qualität.

Die Produktfamilie ECO LINE von Luxor Solar bildet eine klare und marktspezifische Struktur ab. Das ECO LINE Portfolio gliedert sich in drei klar positionierte Serien: ECO LINE PRIME, ECO LINE PRO, ECO LINE CLASSIC.

Luxor Solar setzt konsequent auf Premiumqualität, technologische Innovationskraft sowie langfristige Investitionssicherheit, ausgerichtet auf die Anforderungen professioneller Installateure, Projektentwickler und Investoren.

Das Portfolio bietet passgenaue Modulkonzepte für zukunftsweisende PV-Projekte – von leistungsstarken Standardanwendungen bis zu hocheffizienten Premiuminstallationen. Mit der neuen ECO LINE Struktur schafft Luxor Solar ein transparent positioniertes Sortiment mit Fokus auf die Premiumlinien ECO LINE PRIME und ECO LINE PRO. Ergänzt durch die ECO LINE CLASSIC als wirtschaftlich optimierte Einstiegslösung für preisorientierte Projekte und volumenstarke Anwendungen.

### ECO LINE PRIME



ECO LINE PRIME steht für technologische Führungsstärke, höchste Energieausbeute, elegante Modulästhetik und kompromisslose High-End-Performance.

Höchste Effizienz pro Quadratmeter

- + Back-Contact-Technologie für maximale Effizienz
- + Premium-Materialien und durchdachtes Design
- + 30 Jahre Produkt- und Leistungsgarantie
- + High-End-Qualität mit langfristigen Erträgen

### ECO LINE PRO



ECO LINE PRO steht für maximale Zuverlässigkeit, reduzierte Lifecycle-Risiken, gleichbleibend hohe Energieerträge und langfristig wertstabile Investitionen.

30 Jahre Leistung und Zuverlässigkeit

- + Moderne N-Type-Technologie für hohe Effizienz
- + Hochwertige Materialien mit minimaler Degradation
- + 30 Jahre Produkt- und Leistungsgarantie
- + Entwickelt für langfristig wertstabile Investitionen

### ECO LINE CLASSIC



ECO LINE CLASSIC steht für intelligente Wirtschaftlichkeit – eine ausgewogene Kombination aus solider Performance, geprüfter Qualität und attraktiver Preisstruktur.

Kosteneffizient und CAPEX optimiert

- + N-Type-Zelltechnologie
- + CAPEX optimiert für kostenorientierte Projekte
- + 30 Jahre lineare Leistungsgarantie
- + Deutscher Garantiegeber für langfristige Sicherheit

# ECO LINE PRIME

## Höchste Effizienz pro Quadratmeter

ECO LINE PRIME setzt den Maßstab für maximale Modulleistung auf minimalem Flächenbedarf. Basierend auf innovativer Back-Contact-Technologie, darunter HJT Back-Contact und TOPCon Back-Contact, werden sämtliche elektrischen Kontakte auf die Rückseite der Zellen verlagert. Dies maximiert die Lichtaufnahme, reduziert elektrische Verluste und ermöglicht herausragende Leistungsdichten – für höchste Effizienz pro Quadratmeter.

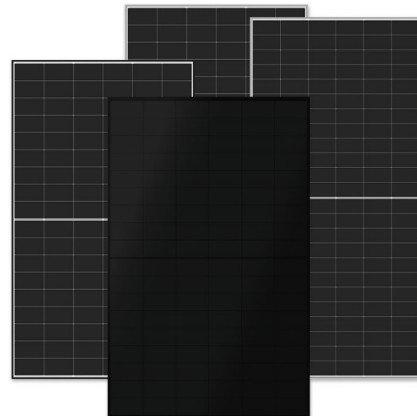
Mit 30 Jahren Produkt- und linearer Leistungsgarantie verbindet ECO LINE PRIME Spitzentechnologie, elegantes Moduldesign und langfristige Betriebssicherheit – für dauerhaft garantierte Erträge auf höchstem Niveau.

Die besonders homogene, nahtlose Modulloptik aus Premium-Materialien sorgt für eine hochwertige ästhetische Integration – ideal für architektonisch anspruchsvolle Gebäude und Premiuminstallationen.

ECO LINE PRIME ist die ideale Lösung für flächenlimitierte Systeme und Anwendungen, bei denen maximale Effizienz nicht verhandelbar ist.

### MAXIMALE EFFIZIENZ. KEINE KOMPROMISSE.

- + Back-Contact-Technologie für maximale Effizienz
- + Premium-Materialien und durchdachtes Design
- + 30 Jahre Produkt- und Leistungsgarantie
- + High-End-Qualität mit langfristigen Erträgen



<b>Modulserie</b>	ECO LINE PRIME
<b>Merkmale</b>	Höchste Effizienz pro Quadratmeter
<b>Zelltyp</b>	TOPCon
<b>Technologie</b>	Back-Contact
<b>Produktgarantie</b>	30 Jahre
<b>Lineare Leistungsgarantie</b>	30 Jahre
<b>Modulvarianten</b>	PURE BLACK, BLACK WHITE, SILVER WHITE



# ECO LINE PRO

## 30 Jahre Leistung und Zuverlässigkeit

ECO LINE PRO ist die Premiümlösung von Luxor Solar für Projekte mit einer klaren langfristigen Ausrichtung und höchsten Anforderungen an Zuverlässigkeit und Langlebigkeit. Diese Produktfamilie vereint modernste N-Type-Zelltechnologien mit überlegener Komponentenqualität und erhöhter Nennleistung – für herausragende Performance und nachhaltige Ertragsstabilität.

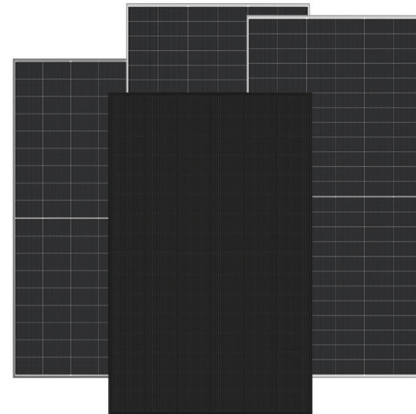
Mit einer umfassenden 30-jährigen Produktgarantie sowie einer 30-jährigen linearen Leistungsgarantie bietet ECO LINE PRO ein Höchstmaß an Investitionssicherheit und langfristiger Planbarkeit – für nachhaltige Renditen über die gesamte Systemlebensdauer.

Die robuste Modularchitektur und sorgfältig ausgewählten Materialien sorgen für eine konstant zuverlässige Leistung – selbst unter anspruchsvollsten Betriebsbedingungen.

Gezielt entwickelt, um Lifecycle-Risiken zu reduzieren und Betriebssicherheit zu maximieren, ist ECO LINE PRO die konsequente Wahl für Projekte, bei denen langfristiger Werterhalt und Ertragsstabilität entscheidend sind.

### ROBUST IM BETRIEB. STARK IM ERTRAG.

- + Moderne N-Type-Technologie für hohe Effizienz
- + Hochwertige Materialien mit minimaler Degradation
- + 30 Jahre Produkt- und Leistungsgarantie
- + Entwickelt für langfristig wertstabile Investitionen



<b>Modulserie</b>	ECO LINE PRO
<b>Merkmale</b>	30 Jahre Leistung und Zuverlässigkeit
<b>Zelltyp</b>	TOPCon, HJT
<b>Technologie</b>	Klassische Z-Verlötung
<b>Produktgarantie</b>	30 Jahre
<b>Lineare Leistungsgarantie</b>	30 Jahre
<b>Modulvarianten</b>	FULLBLACK, BLACK WHITE, BLACK TRANSPARENT, FRAMELESS, SILVER WHITE, NON-REFLECT, SECURE (abZ)



# ECO LINE CLASSIC

## Kosteneffizient und CAPEX optimiert

Konzipiert für maximale Investitionseffizienz, ist ECO LINE CLASSIC die dedizierte Lösung von Luxor Solar für preisgetriebene Projekte, Ausschreibungen und volumenstarkes Geschäft. Basierend auf moderner TOPCon-Technologie mit hochwertiger Glas-Glas-Konstruktion liefert diese Produktfamilie zuverlässige Performance und solide Leistungsausbeute auf optimiertem Kostenniveau – dort, wo wettbewerbsfähige Systemkosten und CAPEX\*-Optimierung die entscheidenden Faktoren sind.

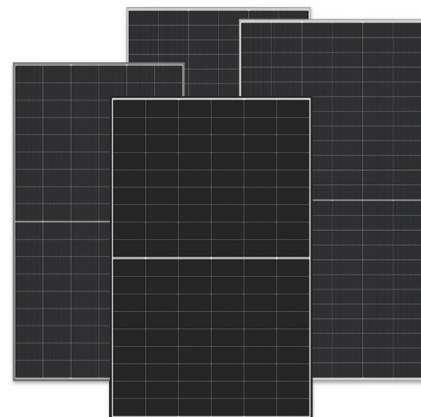
Mit einer 15-jährigen Produktgarantie sowie einer 30-jährigen linearen Leistungsgarantie, abgesichert durch deutsche Garantienormen, bietet ECO LINE CLASSIC ein hohes Maß an Planungssicherheit und verlässlichen Energieerträgen – für einen wirtschaftlich kalkulierbaren und langfristig gesicherten Anlagenbetrieb.

Bewährte Qualität und ein robustes Moduldesign bilden die Grundlage für den dauerhaft zuverlässigen Betrieb und planbare Systemperformance über viele Jahre hinweg.

ECO LINE CLASSIC ist die ideale Wahl für großflächige Installationen sowie Märkte, in denen wirtschaftliche Effizienz und Investitionssicherheit im Vordergrund stehen.

### RENDITEORIENTIERT. INVESTITIONSEFFIZIENT.

- + N-Type-Zelltechnologie
- + CAPEX optimiert für kostenorientierte Projekte
- + 30 Jahre lineare Leistungsgarantie
- + Deutscher Garantiegeber für langfristige Sicherheit



<b>Modulserie</b>	ECO LINE CLASSIC
<b>Merkmale</b>	Kosteneffizient und CAPEX optimiert
<b>Zelltyp</b>	TOPCon
<b>Technologie</b>	Klassische Z-Verlötung
<b>Produktgarantie</b>	15 Jahre
<b>Lineare Leistungsgarantie</b>	30 Jahre
<b>Modulvarianten</b>	BLACK WHITE, SILVER WHITE



**Luxor Solar GmbH**

Kornbergstraße 29 | 70176 Stuttgart | Deutschland

T +49.711.88 888-999 | F +49.711.88 888-911

info@luxor-solar.com | www.luxor.solar

© 2026